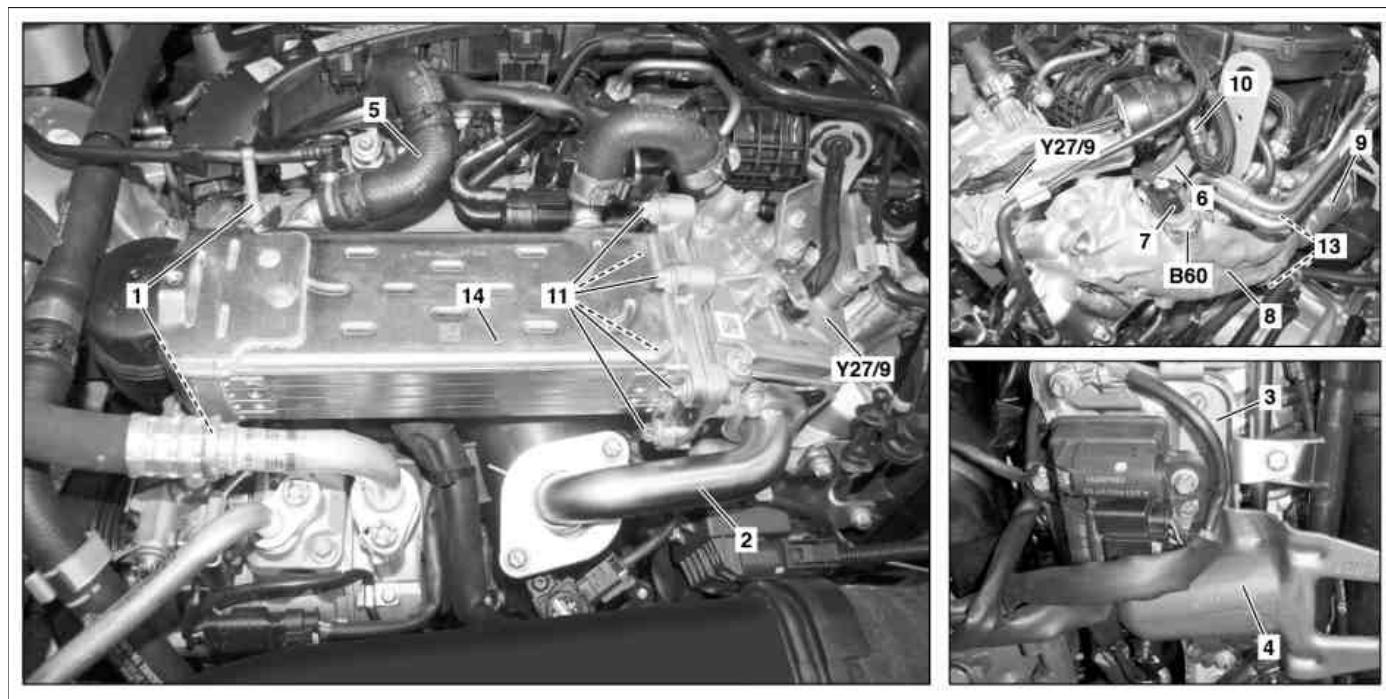


Moteur 651 sur type 117, 156, 176, 246



P14.20-2317-09

1	<i>Vis</i>	6	<i>Support Connecteur électrique</i>	11	<i>Vis</i>
2	<i>Tube de recyclage des gaz d'échappement</i>	7	<i>Conduite de recyclage des gaz d'échappement</i>	13	<i>Vis</i>
3	<i>Support</i>	8	<i>Couvercle du carter de chaîne</i>	14	<i>Refroidisseur de recyclage des gaz d'échappement</i>
4	<i>Support</i>	9	<i>Flexible à dépression</i>	B60	<i>Capteur de pression des gaz d'échappement</i>
5	<i>Durite de liquide de refroidissement</i>	10		Y27/9	<i>Actionneur de recyclage des gaz</i>

	Risque de blessures à la peau et aux yeux lors de la manipulation d'objets très chauds ou incandescents.	Porter des gants de protection, des vêtements de protection et le cas échéant des lunettes de protection.	AS00.00-Z-0002-01A
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Déposer, poser		
1	Vidanger le liquide de refroidissement par le radiateur		AR20.00-P-1142NKB
2	Déposer le recouvrement du couvre-culasse		AR01.20-P-5014-02OLB
3	Débrancher la durite de liquide de refroidissement (5) du refroidisseur de recyclage des gaz (14)	<p>i Pose: Contrôler l'état de la durite de liquide de refroidissement (5) et du collier, les remplacer en cas de besoin.</p> <p>S Pince pour colliers à ressort</p>	*003589033700
4	Déposer la conduite d'air de suralimentation avant refroidisseur d'air de suralimentation au-dessus de la boîte de vitesses		AR09.41-P-8620OLB
5	Déposer l'étage final de préchauffage		AR15.20-P-4500OLB
6	Déposer le support (4)		
7	Déposer le support (3)	<p>Nm Vis, fixation du tube-guide de jauge d'huile</p> <p>Nm Vis support valve de recyclage des gaz d'échappement sur bloc-cylindres</p> <p>Nm Vis support valve de recyclage des gaz d'échappement sur valve de recyclage des gaz d'échappement</p>	*BA18.40-P-1002-01O *BA14.20-P-1015-01K *BA14.20-P-1014-01K
8	Déposer le tube de recyclage des gaz (2)	<p>i Pose: Retirer par le haut le distributeur d'air de suralimentation. Remplacer les joints.</p>	

		Nm Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur répartiteur d'air de suralimentation Nm Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur bloc-valves	*BA14.20-P-1008-01K *BA14.20-P-1009-01K
9	Déclipser la conduite à dépression du servofrein de la tubulure de raccordement		
10	Débrancher le flexible à dépression (10) du boîtier à membrane		
11	Débrancher le connecteur électrique (7) du capteur de pression des gaz d'échappement (B60)		
12	Débrancher le connecteur électrique de l'actionneur de recyclage des gaz (Y27/9)		
13	Démonter le support (6)	Nm Vis appui conduite de recyclage des gaz d'échappement sur culasse	*BA14.20-P-1012-01K
14	Dévisser les vis (1)	Nm Vis appui échangeur de chaleur des gaz d'échappement sur échangeur de chaleur des gaz d'échappement Nm Vis/boulon à rotule échangeur de chaleur des gaz d'échappement sur support d'organe	*BA14.20-P-1016-01K *BA14.20-P-1021-01K
15	Dévisser les vis (13) de la conduite de recyclage des gaz d'échappement (8) et du couvercle du carter de chaîne (9)	Nm Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur couvercle de caisson de chaîne	*BA14.20-P-1011-01K
16	Enlever l'actionneur de recyclage des gaz (Y27/9) avec la conduite de recyclage des gaz d'échappement (8) et le refroidisseur de recyclage des gaz (14)	i Pose: Retirer par le haut le distributeur d'air de suralimentation. Remplacer les joints.	
17	Dévisser les vis (11) et démonter le refroidisseur de recyclage des gaz (14)	En cas de remplacement de l'actionneur de recyclage des gaz (Y27/9). i Pose: Retirer par le haut le distributeur d'air de suralimentation. Remplacer les joints. Nm Vis échangeur de chaleur des gaz d'échappement sur bloc-valves	*BA14.20-P-1001-01K
18	Dévisser les vis et démonter l'actionneur de recyclage des gaz (Y27/9) de la conduite de recyclage des gaz d'échappement (8)	En cas de remplacement de l'actionneur de recyclage des gaz (Y27/9). i Pose: Retirer par le haut le distributeur d'air de suralimentation. Remplacer les joints. Nm Vis valve de recyclage des gaz d'échappement (bloc-valves) sur conduite de recyclage des gaz d'échappement	*BA14.20-P-1010-01K
19	Effectuer la pose dans l'ordre inverse		
	Contrôler		
20	Contrôler l'étanchéité du système de refroidissement		AR20.00-P-1010NKB
21	Risque d'accident si le véhicule démarre tout seul alors que le moteur tourne. Risque de blessure par contusions et brûlures au cours des interventions durant le démarrage et lorsque le moteur tourne Faire tourner le moteur à l'essai et contrôler l'étanchéité du système de recyclage des gaz d'échappement	Caler le véhicule pour l'empêcher de se mettre à rouler. Porter des vêtements de travail fermés et bien ajustés. Ne pas toucher aux pièces brûlantes ou en rotation.	AS00.00-Z-0005-01A

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1001-01K	Vis échangeur de chaleur des gaz d'échappement sur bloc-valves	Nm 9

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1008-01K	Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur répartiteur d'air Nm de suralimentation	9

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
--------	-------------	------------

BA14.20-P-1009-01K	Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur bloc-valves	Nm	9
--------------------	-----------------------------------------------------------------	----	---

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1010-01K	Vis valve de recyclage des gaz d'échappement (bloc-valves) sur conduite de recyclage des gaz d'échappement	Nm 9

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1011-01K	Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur couvercle de caisson de chaîne	Nm 9

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1012-01K	Vis appui conduite de recyclage des gaz d'échappement sur culasse	Nm 9

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1014-01K	Vis support valve de recyclage des gaz d'échappement sur valve de recyclage des gaz d'échappement	Nm 9

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1015-01K	Vis support valve de recyclage des gaz d'échappement sur bloc-cylindres	Nm 9

Nm Recyclage des gaz

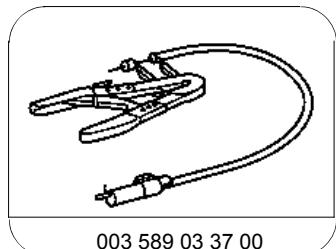
Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1016-01K	Vis appui échangeur de chaleur des gaz d'échappement sur échangeur de chaleur des gaz d'échappement	Nm 9

Nm Recyclage des gaz

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA14.20-P-1021-01K	Vis/boulon à rotule échangeur de chaleur des gaz d'échappement sur support d'organe	M6 Nm 9

Nm Capteur de niveau d'huile, capteur de pression d'huile

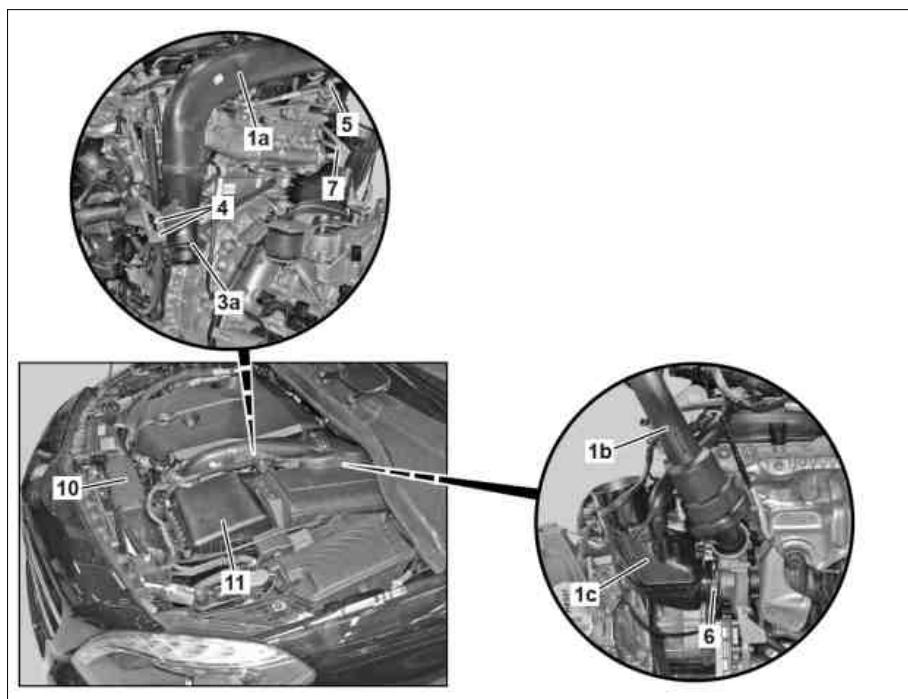
Numéro	Désignation	Moteur 651
BA18.40-P-1002-01O	Vis, fixation du tube-guide de jauge d'huile	Nm 9



MOTEUR 651 dans TYPE 117, 156, 176, 246

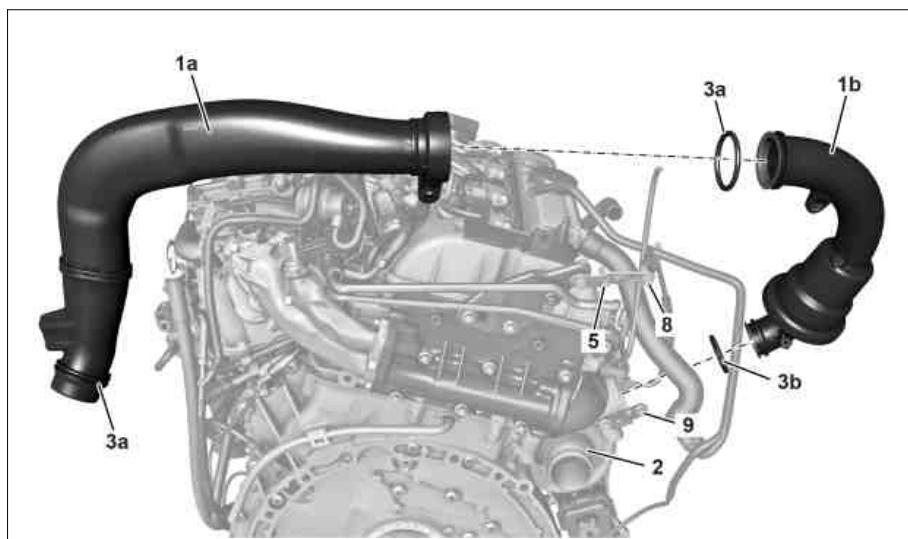
Représenté sur le TYPE 246

- 1a Conduite d'air de suralimentation
- 1b Conduite d'air de suralimentation
- 1c Canal d'admission d'air moteur
- 3a Joint
- 4 Vis
- 5 Vis
- 6 Collier
- 7 Vis
- 10 Conduit d'admission d'air au moteur, avant filtre à air
- 11 Boîtier de filtre à air



P09.41-2621-06

- 1a Conduite d'air de suralimentation
- 1b Conduite d'air de suralimentation
- 2 Turbocompresseur de gaz d'échappement
- 3a Joints
- 3b Joint
- 5 Vis
- 8 Vis
- 9 Vis



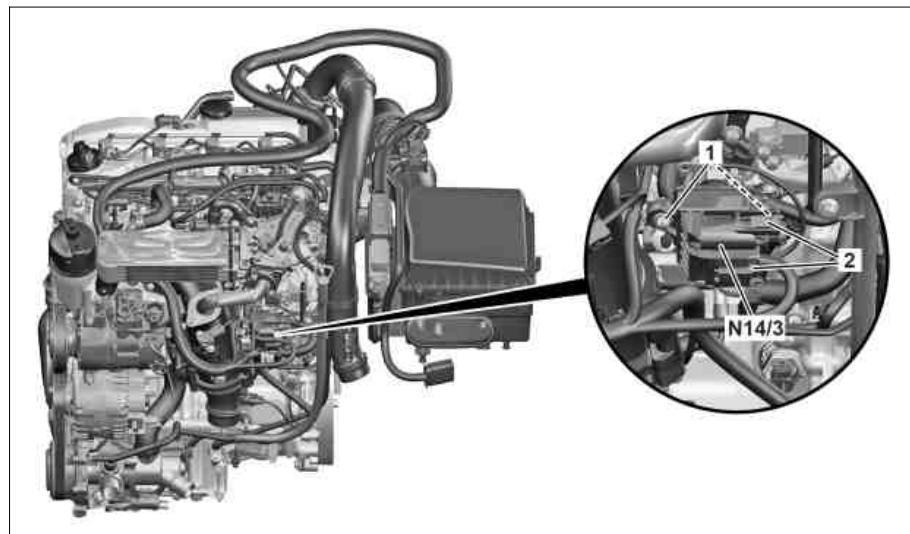
P09.41-2620-05

	Risque de blessures par coincement ou écrasement des doigts lors des travaux de dépose, de pose et de réglage sur les capots, portes, couvercles et sur le toit coulissant.	En cas de composants en mouvement, aucune partie du corps ni membre ne doit se trouver dans la zone de déplacement.	AS00.00-Z-0011-01A
	Risque de blessures à la peau et aux yeux lors de la manipulation d'objets très chauds ou incandescents.	Porter des gants de protection, des vêtements de protection et le cas échéant des lunettes de protection.	AS00.00-Z-0002-01A
	Risque de blessure par coupure ou égratignure par des pièces du véhicule à arête vive	Lors de travaux sur et à proximité de pièces à arêtes vives et non ébarbées, porter toujours des gants de protection. Ébarber les tôles de réparation.	AS00.00-Z-0017-01A
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Déposer, poser		
1	Déposer le canal d'admission d'air moteur avant filtre à air (10)		
2	Déposer le boîtier (11) du filtre à air		AR09.10-P-1150OLB
3	Démonter le canal d'admission d'air au moteur après le filtre à air		AR09.10-P-8130OLB
4	Enlever la vis (7)		

5.1	Déposer le carénage insonorisant	MOTEUR 651 dans TYPE 176, 246	AR94.30-P-5300NKB
5.2	Enlever l'habillage du compartiment moteur	MOTEUR 651 dans TYPE 156	AR61.20-P-1105NKB
6.1	Desserrer le collier (6) et démonter le canal d'admission d'air moteur (1c)	MOTEUR 651 dans TYPE 156, 176, 246 [i] Pose: Veiller à ce que le collier (6) soit correctement posé.	
6.2	Débrancher le canal d'admission d'air moteur du turbocompresseur (2)	MOTEUR 651 dans TYPE 117	AR09.10-P-8130OLB
7	Démonter le flexible d'air de suralimentation entre le refroidisseur d'air de suralimentation la conduite d'air de suralimentation (1a)		AR09.41-P-8619OLB
8	Déclipser le câble électrique de l'étage final de préchauffage de la conduite d'air de suralimentation (1a)	MOTEUR 651 dans TYPE 117	
9	Dévisser la vis de la conduite d'air de suralimentation (1a) de l'anneau avant de levage du moteur	MOTEUR 651 dans TYPE 117	
10	Enlever les vis (4)		
11	Dévisser les vis (5, 8) et poser le support de côté		
12	Déposer la conduite d'air de suralimentation (1a)	[i] Pose: Contrôler les joints (3a) et les remplacer en cas de besoin. Veiller à ce que les joints (3a) soient correctement posés.	
13	Dévisser la vis de la conduite d'air de suralimentation (1b) de l'anneau arrière de levage du moteur	MOTEUR 651 dans TYPE 117	
14	Démonter le faisceau de câbles électrique de la conduite d'air de suralimentation (1b)	MOTEUR 651 dans TYPE 117	
15	Enlever les vis (8, 9)		
16	Déposer la conduite d'air de suralimentation (1b)	[i] Pose: Contrôler le joint (3b) et le remplacer en cas de besoin. Veiller à ce que le joint (3b) soit correctement posé.	
17	Effectuer la pose dans l'ordre inverse		

Moteur 651 sur type 117, 156, 176
 Moteur 651 sur type 246

1 Vis
 2 Connecteurs électriques
 N14/3 Étage final de préchauffage



P15.20-2225-05

	Instruction pour éviter une détérioration des composants électroniques par décharge électrostatique	AH54.00-P-0001-01A
	Déposer, poser	
1	Déposer le recouvrement du couvre-culasse	AR01.20-P-5014-02OLB
2	Démonter le câble de masse sur la batterie	AR54.10-P-0003NKB
3	Débrancher les connecteurs électriques (2) de l'étage final de préchauffage (N14/3)	
4	Dévisser les vis (1) et enlever l'étage final de préchauffage (N14/3)	Nm Vis calculateur étage final de préchauffage (GZE) sur support *BA07.08-P-1001-01F
5	Effectuer la pose dans l'ordre inverse	

Calculateur

Numéro	Désignation	Moteur 651
BA07.08-P-1001-01F	Vis calculateur étage final de préchauffage (GZE) sur support	Nm 9