

 Connexion hors ligne

## Informations techniques sur le produit

processus -Nr.: 2029959/9

Moteur, fuite d'huile dans la zone de la culasse, couvre-culasse

Date de sortie : 04.09.2015

## Description du dysfonctionnement

### Description du défaut par le client :

- Fuite d'huile dans le compartiment moteur.
- Taches d'huile sous la voiture.
- 

### Conclusion de la station :

- Perte d'huile moteur dans la zone culasse/couvre-culasse.

## Justification technique

En raison d'un défaut de la pièce, il peut y avoir une fuite dans le couvre-culasse avec le numéro de pièce d'origine : 03L 103 469 H au niveau du goulot de remplissage d'huile et au niveau des orifices d'injection.

## Solution en conditions de production

Introduction d'un couvre-culasse optimisé.

- À partir du numéro de moteur : CAY\* W86974

## Solution en termes de service

1. Déterminez l'étendue des dommages selon les directives suivantes.
2. **Si nécessaire :** réparer le couvre-culasse en suivant les instructions suivantes :
  - Fuite d'huile dans la zone du goulot de remplissage d'huile.
  - Fuite d'huile au niveau des bagues d'étanchéité des entrées d'injecteurs.



Il est important de noter que lors du contrôle décrit ci-dessous, la ventilation du carter moteur, moteur tournant, ne doit pas rester bloquée plus de 30 secondes. Si le contrôle dure plus de 30 secondes, la pression doit être relâchée

### Au point 1 :

- Retirez le couvercle de conception du moteur conformément au ⇒ Manuel de réparation.
- Déverrouiller le tuyau de ventilation du carter sur le couvre-culasse et l'éloigner (voir Fig. 1, flèches rouges).



Fig. 1

- Sceller le tuyau de dérivation sur le couvre-culasse (voir Fig. 1) à l'aide d'un équipement d'atelier.
- Démarrez le moteur et laissez-le tourner au ralenti.
- Vaporisez du nettoyant pour pare-brise ou un spray détecteur de fuites sur la zone marquée (voir figures 2 et 3). Vérifiez si des bulles se forment dans la zone pulvérisée, entre le goulot de remplissage d'huile et le couvre-culasse.
- Si une fuite est détectée dans la zone désignée (voir Fig. 2 et 3) et que le couvre-culasse installé porte le numéro de pièce d'origine : 03L 103 469 H (voir Fig. 3), le couvre-culasse doit être réparé conformément aux instructions du point 2 .

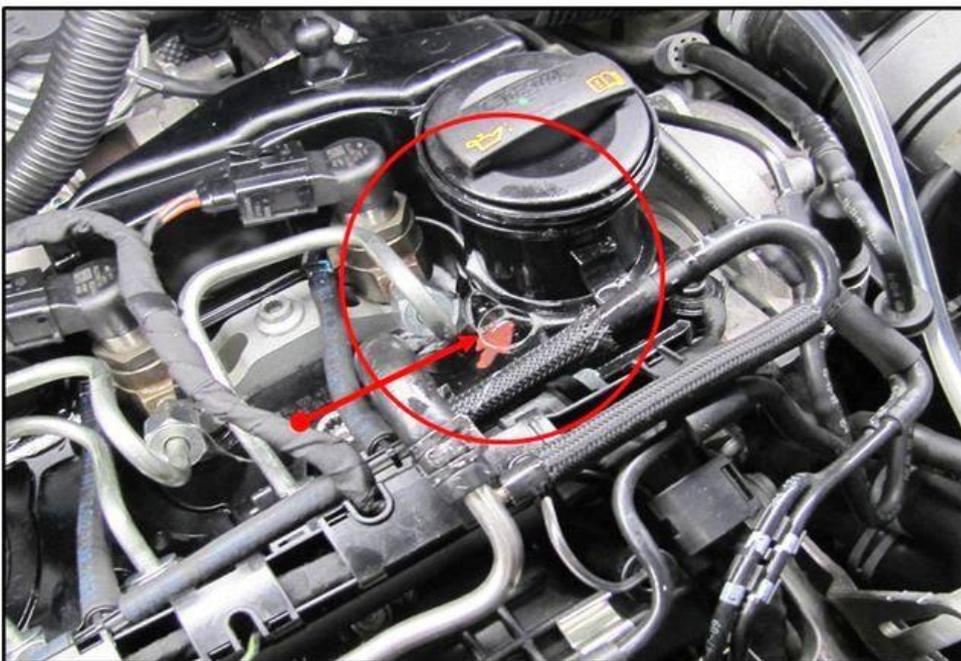


Fig. 2

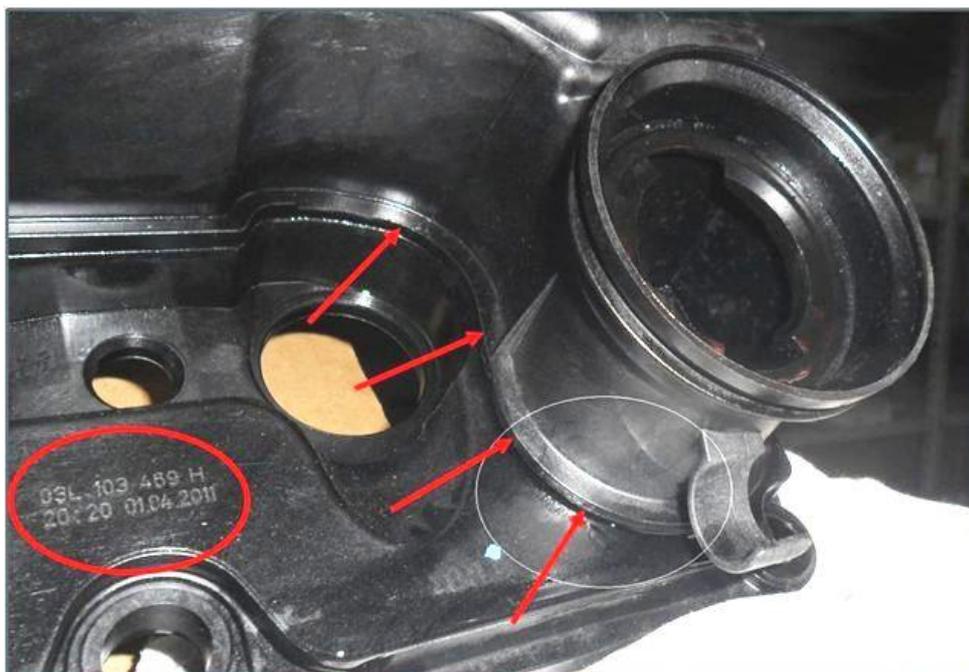


Fig. 3

#### Au point 2a :

- Retirez le bac d'insonorisation conformément au ⇒ Manuel de réparation.
- Lavez le moteur, puis séchez soigneusement le moteur et le compartiment moteur à l'air comprimé.



**Le séchage du couvre-culasse à l'air comprimé doit être effectué plusieurs fois, car des résidus de liquide apparaissent encore et encore dans les rainures et les évidements !**

- Tout d'abord, vous devez nettoyer grossièrement la surface de liaison dans le goulot de remplissage d'huile à l'aide d'un chiffon non pelucheux.
- Séchez toute la zone (la surface de collage dans le goulot de remplissage d'huile) à l'air comprimé (voir Fig. 4–6). Répétez l'opération plusieurs fois jusqu'à ce que la surface de collage soit complètement sèche et qu'il n'y ait plus de liquide. Nettoyez ensuite soigneusement la surface de collage à l'aide de l'applicateur (référence d'origine : D 009 500 25 ) et du nettoyant (référence d'origine : D 009 401 04 ).

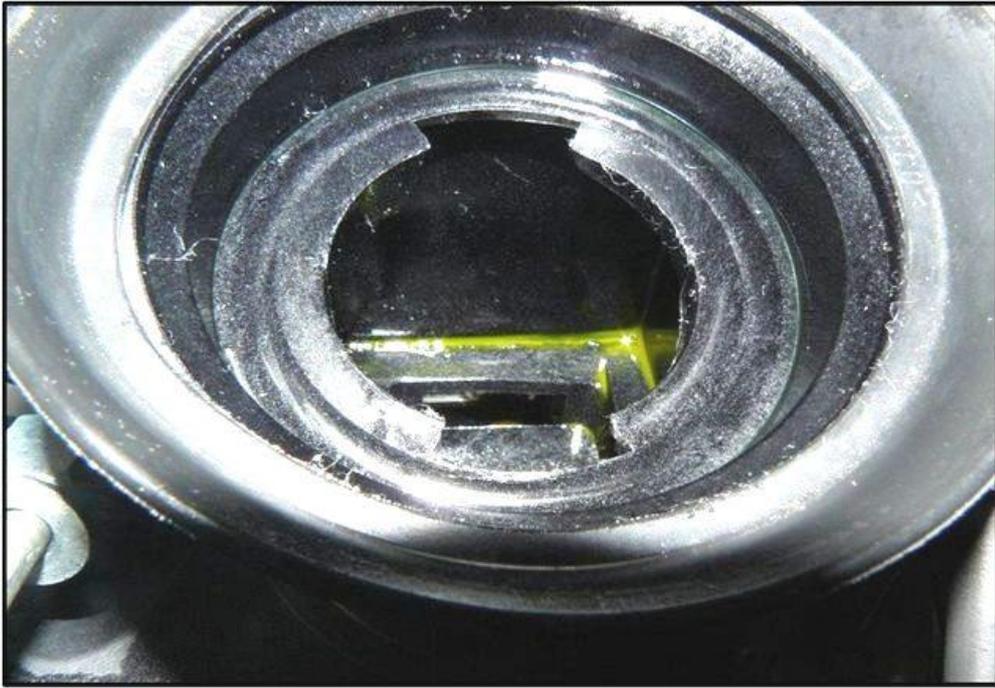


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

- Chauffer la colle (référence d'origine : D 176 501 A1 ) dans la chambre -VAG 1939- pendant au moins 15 minutes.
- L'extrémité du tube de colle doit être prolongée d'environ 10 cm à l'aide d'un tube isolant (référence d'origine N 018 007 5 ) (voir fig.)



Fig. 7) L'extrémité du tube de colle est prolongée par un tube isolant (exemple)



**Lors de travaux ultérieurs, il est nécessaire de veiller à ce que la colle ne pénètre pas dans l'entraînement de la soupape !**

Appliquez la colle uniformément sur la surface de collage et dans la rainure et répartissez-la à cet endroit (voir Fig. 8 et 9).

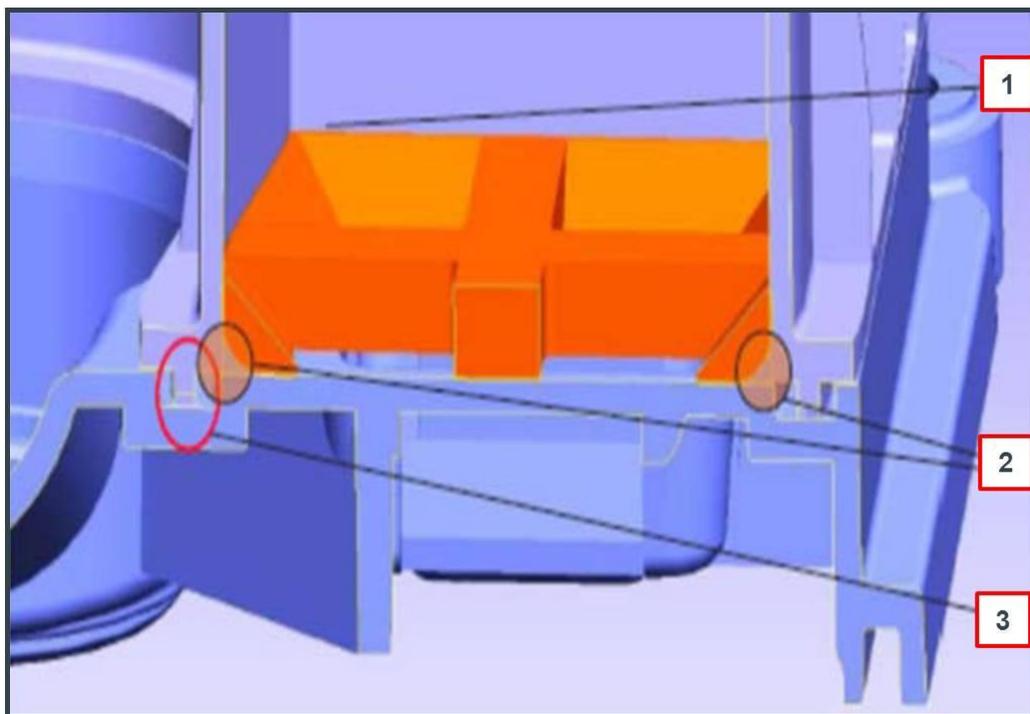


Fig. 8

1. Joint moulé (numéro de pièce OE : 03L 103 121)
2. Adhésif (numéro de pièce OE : D 176 501 A1)
3. Zone endommagée



Fig. 9

- Insérez le joint moulé portant le numéro de pièce d'origine : 03L 103 121 (voir Fig. 10) à travers l'ouverture du goulot de remplissage d'huile, redressez-le dans la bonne position et appuyez dessus (voir Fig. 11).



Lors de la pose du joint moulé, tenez compte de son asymétrie et de l'inscription « Oben » (en haut) ! Tout excédent de colle (voir fig. 11, flèches) doit être retiré immédiatement à l'aide d'un tournevis !

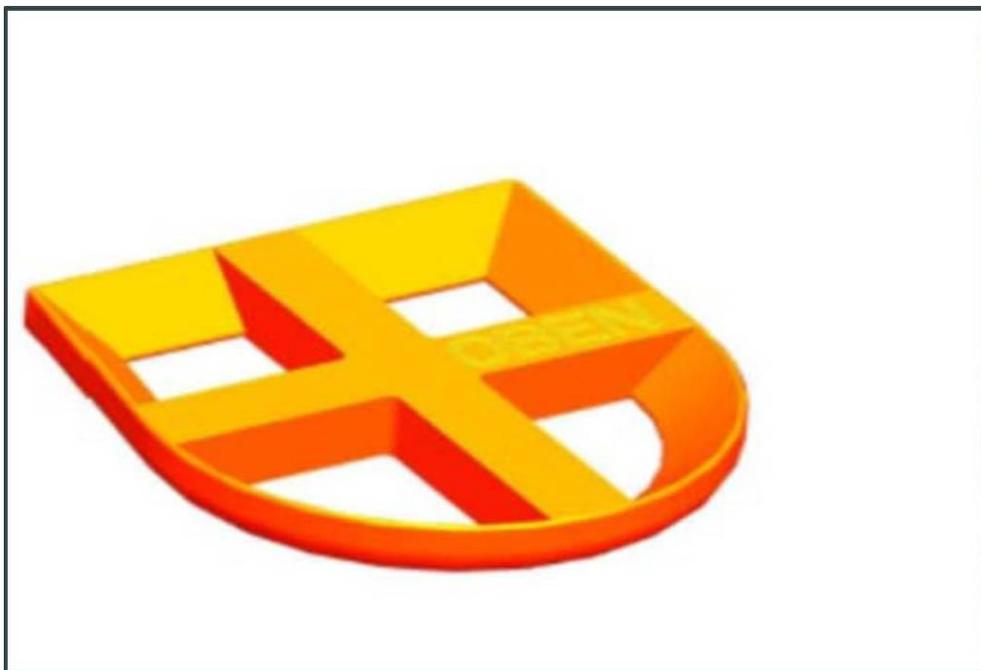


Fig. 10

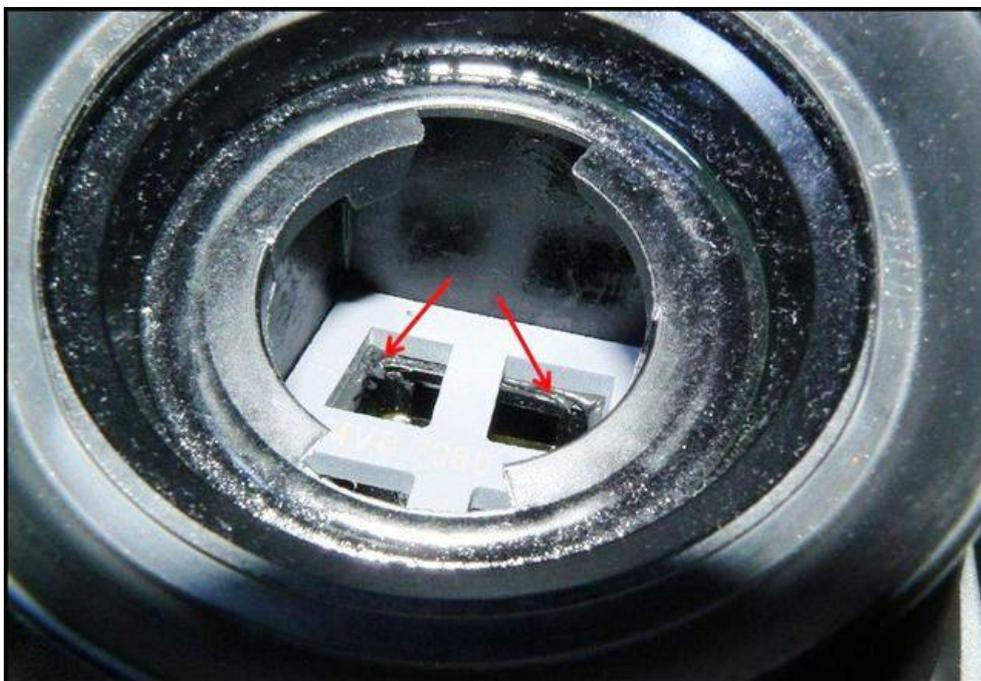


Fig. 11

- Retirez la colle restante (voir Fig. 11) à l'aide d'un tournevis.



**Ne démarrez pas encore le moteur. La colle doit sécher à température ambiante pendant au moins 8 heures !**

Au point 2b :

Si une fuite est détectée au niveau des bagues d'étanchéité des entrées d'injecteur (voir Fig. 12), les bagues d'étanchéité qui fuient doivent être remplacées conformément au ⇒ Manuel de réparation/Instructions pour les pièces d'origine .

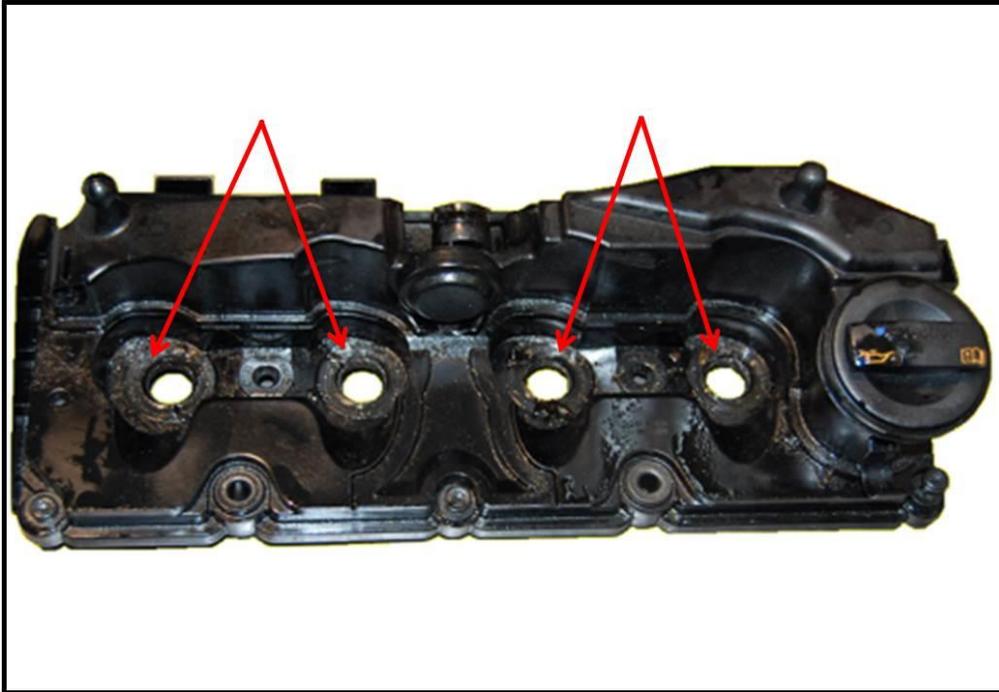


Fig. 12



**Les bagues d'étanchéité pour les entrées d'injecteurs sont commandées séparément dans le ⇒ catalogue de pièces d'origine !**

- Installer le bac insonorisant conformément au ⇒ Manuel de réparation.
- Installez le tuyau de ventilation du carter sur le couvre-culasse.
- Installez le couvercle du moteur de conception conformément au ⇒ Manuel de réparation.

## Instructions pour les pièces de rechange d'origine



Les références et index des pièces d'origine figurant dans ce TPI correspondent à l'état de la pièce au moment de sa publication. Une mise à jour du catalogue de pièces d'origine effectuée pendant cette période peut entraîner des différences. Dans ce cas, les références et index les plus récents du catalogue de pièces d'origine s'appliquent.

### Numéro de pièce d'origine

### Nom

#### **Au point 2a :**

03L 103 121	Joint moulé
D 176 501 A1	Colle
N 018 007 5	Conduit
D 009 401 04	Nettoyeur
D 009 500 25	Applicateur

#### **Au point 2b :**

Selon ⇒ catalogue de pièces d'origine	Manchon d'étanchéité pour insertion d'injecteur
Selon ⇒ catalogue de pièces d'origine	Bague d'étanchéité du support de serrage
WHT 003 247	Boulon avec étoile interne à tête cylindrique
03L 130 519	Bague d'étanchéité (cuivre)
WHT 000 884	joint torique
03L 130 447	Dispositif de retenue de la conduite de vidange
Selon ⇒ catalogue de pièces d'origine	Joint torique pour conduite de vidange

## Retour à la liste TPI

Résoudre les problèmes techniques

## Diagnostic

Codes d'erreur, codage, documentation.