



Connexion hors ligne

Informations techniques sur le produit

Numéro de processus: **2027485/7**

Moteur : pas d'alimentation, indicateur de dysfonctionnement du système de contrôle des émissions allumé et entrée du journal des événements 11825/P334B et 11826/P334C

Date de sortie: 03.05.2013

Déclaration client / déclaration d'atelier

Déclaration client:

- Le moteur n'a pas de puissance.
- Le témoin de défaut du système de contrôle des émissions dans l'insert du tableau de bord s'allume.

Déclaration d'atelier:

- La déclaration du client peut être comprise.
- L'une des entrées de mémoire d'événements suivantes est stockée dans l'unité de

commande du moteur :

11825 P334B Actionneur de pression de suralimentation, défaut
mécanique

11826 P334C Actionneur de pression de suralimentation, adaptation
non démarrée-

Contexte technique

-

Utilisation en série

-

Mesure



Les versions de testeur suivantes sont requises pour les mesures décrites dans le TPI :

Lors de l'utilisation du VAS-PC: Dépannage guidé à partir de la version 19.14.00

Lors de l'utilisation ODIS: Dépannage guidé à partir de la version 1.0.5 avec version de base 1.1494.100

-

En cas de réclamation, veuillez procéder comme suit :

Point 1 .:

1. Effectuez une vérification de l'actionneur de pression de suralimentation du turbocompresseur V465 dans le **dépannage guidé**.
 2. Pour ce faire, sélectionnez le programme de test « **Vérifier l'usure du turbocompresseur** ».
- Le programme de test évalue la valeur mesurée pour la tension d'adaptation de l'actionneur de pression de suralimentation à la butée inférieure

- La valeur de tension déterminée détermine la mesure de réparation ultérieure.

Ce qui suit s'applique :

-

Point 2.:

si:

- La valeur de tension est inférieure ou égale à 4,2 volts
- ou un turbocompresseur portant le numéro OT 03F 145 701 L, M ou K est installé
- ou une entretoise de 2 mm est déjà installée **dann:**

Remplacez le turbocompresseur conformément à la liste sous les notes PMH.

-

Point 3.:

si:

- La valeur de tension est supérieure à 4,2 volts et aucune rondelle d'espacement ou une rondelle d'espacement de 1 mm n'est installée

alors:

Point 4.:

Mettez à jour le logiciel de l'unité de commande du moteur à l'aide du code d'action « 3669 » et **installez une entretoise de 2 mm.**

-



La combinaison d'entretoises 1x 1 mm + 1x 2 mm n'est pas autorisée !

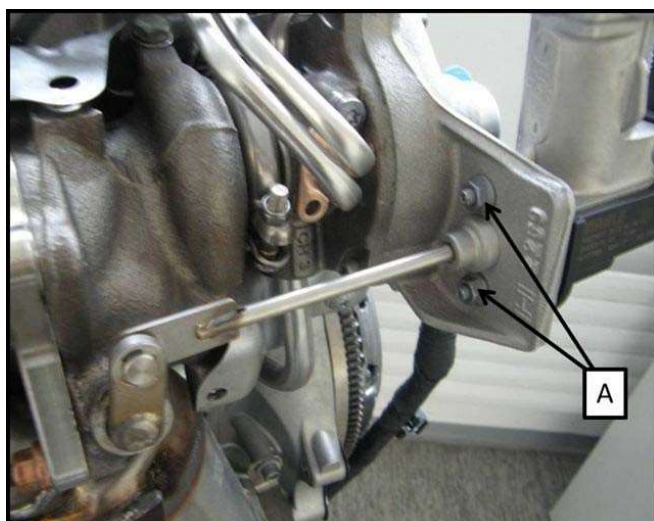
S'applique uniquement à la Jetta : Pour éviter que les essuie-glaces ne démarrent pendant le processus de clignotement, retirez le fusible des essuie-glaces avant d'effectuer la mise à jour du logiciel !

-

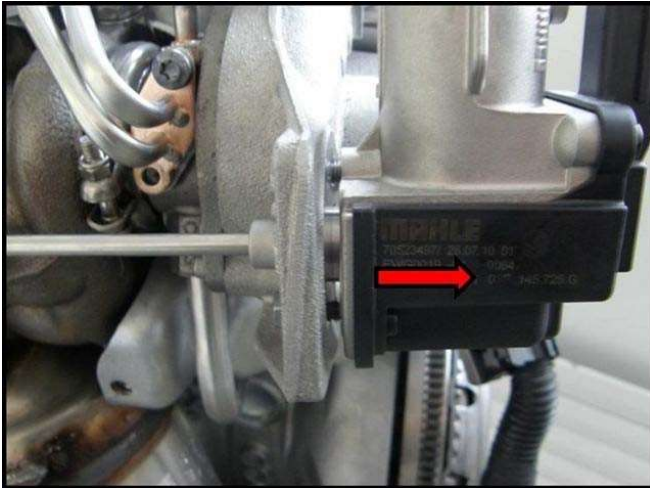
Point 5.:

Pour installer l'entretoise, procédez comme suit :

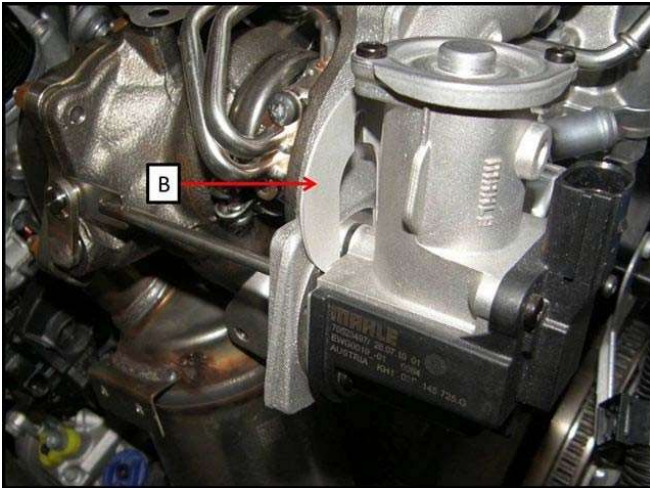
- Desserrer les deux écrous de fixation du régulateur de pression de suralimentation.



- Extraire le régulateur de pression de suralimentation d'environ 10 mm. La tige de commande ne doit pas être complètement retirée.



- Insérez l'entretoise de 2 mm entre le régulateur de pression de suralimentation et la bride sur le boîtier du turbocompresseur.



- Serrer les écrous de l'actionneur de pression de suralimentation à un couple de 8 Nm.

Point 6.:

- Supprimer les valeurs d'apprentissage de l'unité de contrôle du moteur :dazu:

1. Interrogez et supprimez le journal des événements..
2. Chauffer le moteur à une température de liquide de refroidissement d'au moins 80°C..
3. Lorsque le moteur est chaud et que la température extérieure est supérieure à 5°C, utilisez la fonction de recherche de pannes guidée pour supprimer les valeurs apprises dans l'unité de commande du moteur.
4. Coupez ensuite le contact pendant au **moins 1 minute**.
5. Enfin, effectuez un test fonctionnel :

en outre:

1. Effectuer un contrôle du régulateur de pression de suralimentation du turbocompresseur V465 dans le diagnostic guidé des pannes
2. Dans le programme de test, la valeur mesurée pour la tension d'adaptation du régulateur de pression de suralimentation pour la butée inférieure est évaluée

La valeur de tension déterminée détermine la mesure de réparation ultérieure.

Ce qui suit s'applique :

Si:

- la valeur de tension est inférieure ou égale à 4,1volts

alors:

- Coupez le contact pendant au **moins 1 minute**. La réparation est alors terminée.

si:

- la valeur de tension est supérieure à

4,1volts

alors:

- Remplacez le turbocompresseur conformément à la liste sous les notes PMH.

-

Notes de facturation

- Numéro de service client/type de dommage/fabricant : 2130/ 0010/ ...



Les heures de travail publiées dans ce TPI correspondent aux spécifications horaires du catalogue des tâches au moment de sa publication. Des mises à jour intermédiaires du catalogue des tâches peuvent entraîner des écarts. Dans ce cas, les spécifications horaires actuelles du catalogue des tâches s'appliquent. À l'exception des tâches saisies manuellement (...99). Le temps d'utilisation du testeur de diagnostic n'est pas inclus dans les temps standard indiqués ci-dessous. Ce temps doit être enregistré séparément en imprimant le testeur.

être facturé.

-

Facturation dans APOS :

HA = travail principal VA = Travail collaboratif	Numéro de poste de travail	Nommer un poste de travail	Heure à ZE
Modèles: Jetta 162, Touran 1T3, Golf Cabrio 517, Golf Plus 521, Beetle 5C*, Golf 5K1, Golf Variant AJ5, Polo 6R1			
HA	01 50 00 00	GFS/Fonctions gérées	*
VA	27 06 89 50	Batterie chargée	10 ZE
VA	21 30 41 99	Installation de l'entretoise du turbocompresseur	10 ZE 1)
Les éléments de travail contiennent toutes les mesures conformément aux instructions de travail.			

1) Le temps par défaut spécifié doit être utilisé uniquement pour ce TPI

-

Facturation dans APOS/2:

Modèle	Tableau d'images	Position	Numéro de coque	Désignation	Tâche	Heure à ZE
162, 1T3, 517, 521, 5C*, 5K1, AJ5, 6R1	STA-02	1	S00032	Dépannage guidé effectué	00	*
162, 1T3, 517, 521, 5C*, 5K1, AJ5, 6R1	STA-02	4	915105	Batterie chargée	89	*
162, 1T3, 517, 521, 5C*, 5K1, AJ5, 6R1	STA-06	1	AZ0001	Installation de l'entretoise du turbocompresseur	42	10 ZE 1)
Les éléments de travail contiennent toutes les mesures conformément aux instructions de travail.						

1) Le temps par défaut spécifié doit être utilisé uniquement pour ce TPI

-

Notes d'ergothérapie



Les numéros d'OT et leurs index publiés dans ce TPI correspondent à la situation à la date limite de publication de ce TPI. Des mises à jour intermédiaires du catalogue d'OT peuvent entraîner des divergences. Dans ce cas, les numéros et index d'OT en vigueur dans le catalogue d'OT s'appliquent.

Entretoises:

Numéro OT	Désignation
03F 145 371 A	Epaisseur 2 mm
03F 145 371	Epaisseur 1 mm



Si une entretoise de 2 mm n'est pas disponible, deux entretoises de 1 mm peuvent être installées.

-

Turbocompresseur:

Ancien numéro OT (installé dans le véhicule)	Numéro OT nouveau
03F 145 701 F / 03F 145 701 L	03F 145 701 LX
03F 145 701 G / 03F 145 701 M	03F 145 701 MX
03F 145 701 H / 03F 145 701 K	03F 145 701 KX

-

Informations client

-